

# RAMMER Hydraulikhämmer

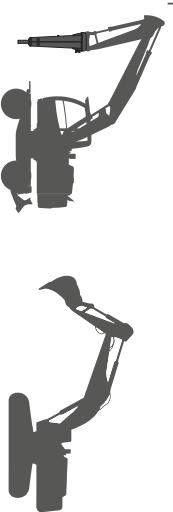
Excellence line **3288E – 4099E – 5011E**

# RAMMER Excellence line der großen Baureihe

Für Trägergeräte 26...80 t

### Anwendungen:

- Schwerer Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung



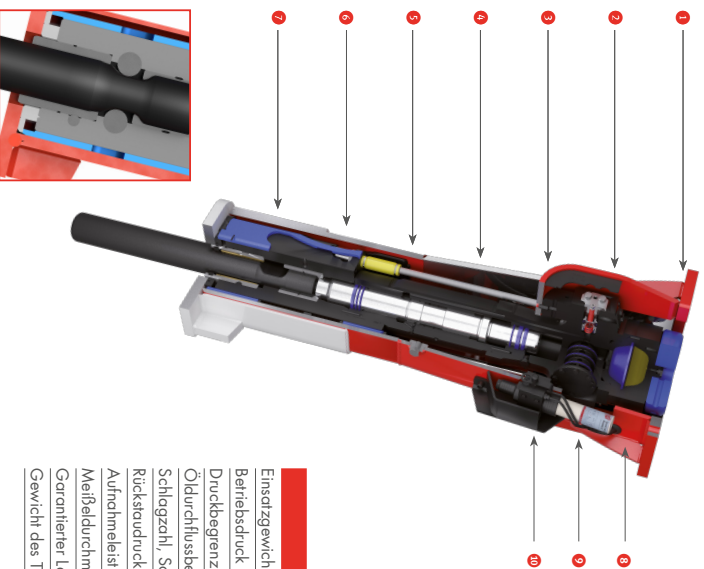
## Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker\*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 RAMMER-leerschlagschutz „vorwählbar“ - EIN/AUS
- 6 Schnellwechsel-Meißel-System mit runden Sperrachsen
- 7 Vor-Ort austausch- und 90° drehbare untere Meißelbuchse mit dem Meißelbuchse Service-plus System
- 8 RAMMALVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 9 Zwei Pumpen Schmieranlage - RAMMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

## Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standardzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Niedrige Betriebs- und Servicekosten, ergibt optimale Nutzungsdauer
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Hoher Bedienungscomfort bei optimaler Schmierung der unteren- und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Betriebsstundenzähler und Ortung in Google Maps™

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Der Hammer mit maximaler Leistung für den Profi
- ✓ Hochtechnologie von RAMMER



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE Arbeitsprinzip
- Leerschlagschutz - EIN
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- VIDAT-Zuganker
- Vibrations- und schallgeschützt
- RAMMER-leerschlagschutz
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- Meißelbuchse Service-plus
- RAMMALVE
- RAMMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
- RD3 / My Fleet

✓ **Schonern Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt



	3288E	4099E	5011E
Einsatzgewicht ●	2.400	3.380	4.750
Betriebsdruck	150...160	150...160	160...170
Druckbegrenzung ●	220	220	220
Öldurchflussbereich	160...250	250...350	280...380
Schlagzahl, Schlagkloßen (lang- Kurzhub)	370...630   460...740	400...560   520...700	370...530   450...620
Rückstaudruck	10	12	10
Aufnahmeleistung	67	93	108
Meißeldurchmesser	142	166	190
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EG) ●	128 (124)	130 (124)	126 (122)
Gewicht des Trägergerätes ●	†	34...55	43...80

\* VIDAT Zuganker = Long-life, ausentriegelnde, wartungsfreundliche und vibrationsempfindliche Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

● Inklusive Standardabbauplatte und Standard-Einstellwerkzeug (Isvorhandenmaß)

● Mindesteinleistung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar  
 ● Garantierte Schwingleistung (L<sub>1</sub> in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L<sub>1</sub> in dB(A) ist in der Klammer [...]).  
 ● Das Schwingleistungsspektrum ist in der Tabelle dargestellt. Die Schwingleistung ist in der Tabelle angegeben. Die Schwingleistung ist in der Tabelle angegeben.  
 ● Schallfeld über 1m (1m) ist in der Tabelle angegeben. Die Schwingleistung ist in der Tabelle angegeben. Die Schwingleistung ist in der Tabelle angegeben.

# RAMMER Hydraulikhammer

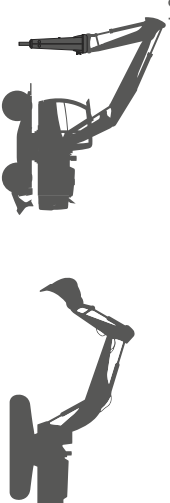
## Excellence line 9033E

# RAMMER Excellence line der großen Baureihe

Für Trägergeräte 60...120 t

Anwendungen:

- Schwere Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung



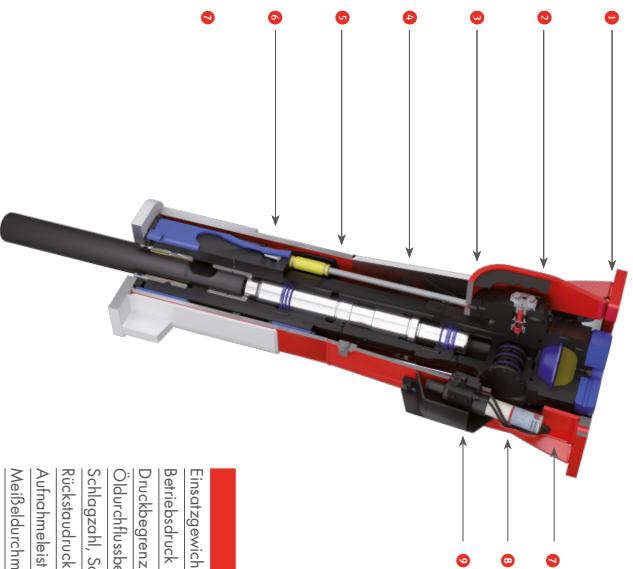
### Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker\*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 Leerschlagschutz - „vorwählbar“ - EN/AUS
- 6 Schnellwechsel-Meißel-System mit runden Sperrachsen
- 7 RAMWAVE Schutzventil gegen zu hohe Ölmenge/Druck
- 8 Zwei Pumpen Schmieranlage - RAMLUBE II
- 9 RD3 / My Fleet

### Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor Schäden
- ▶ Hoher Bedienungscomfort bei optimaler Schmierung der unteren- und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Betriebsundenzähler und Ortung in Google Maps™

- ✓ Vibrations- und schallgeschützt
- ✓ Der Hammer mit maximaler Leistung für den Profi
- ✓ Hochtechnologie von RAMMER



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE Arbeitsprinzip
- Leerschlagschutz - EN
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- VIDAT-Zuganker
- Vibrations- und schallgeschützt
- RAMMER-Leerschlagschutz
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- RAMWAVE
- RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage) RD3 / My Fleet

✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt

9033E	
Einsatzgewicht ①	7000 kg
Betriebsdruck	170...180 bar
Druckbegrenzung ②	220 bar
Öldurchflussbereich	360...460 l/min
Schlagzahl, Schlagkolben (lang- /kurzhub)	300...520   355...645
Rückstaudruck	10 bar
Aufnahmeleistung	138 kW
Meißeldurchmesser	215 mm
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ③	127 (131) dB(A)
Gewicht des Trägergerätes ④	60...120 t

\* VIDAT Zuganker = Long-life, ausentriegelnde, wartungsfreundliche und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

① Inklusive Standardakkuoptione und Standard-Einsteckwerkzeug (Isvormessmaß)  
 ② Mindesteinzelwert = aktueller Betriebsdruck + 50 bar  
 ③ Garantierte Schallleistungspegel (L<sub>A</sub> in dB(A)), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L<sub>p</sub> in dB(A)) ist in der Klammer (,).  
 ④ Das Gewicht des Trägergerätes ist für die Berechnung des Lärmpegels der Anwendung ohne Bescheinigung.  
 Schräg über diese Fundamente sorgfältig stellen, hierfür über nicht für Felle oder solche Inpressen, (siehe im Januar 2018 - 3)