



KINSHOFER

ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER D-SERIE



HPXdrive

- Ein Vielfaches der Lebensdauer gegenüber konventionellen Zylindergreifern bei extrem geringen Betriebskosten
- Für Bagger mit 2t bis zu 9t Dienstgewicht
- Keine hervorstehenden Bauteile
- Einfacher Schalenwechsel - Anbau unterschiedlich großer Schalen möglich
- Wartungsarm



Kompakte Einheit

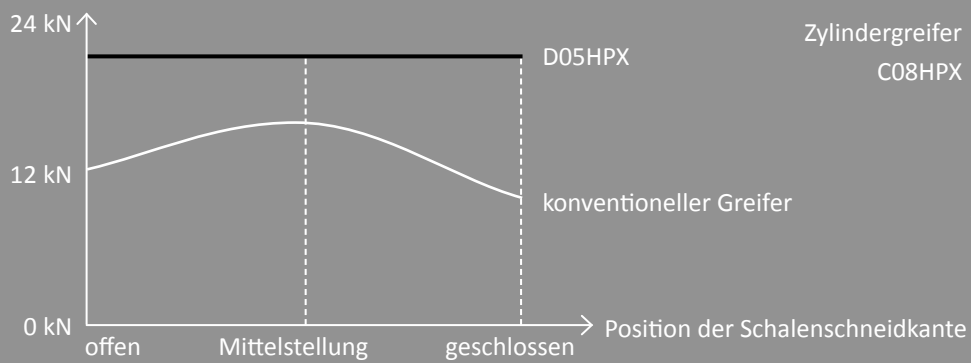
Keine Schmierstellen

Hohe konstante Schliesskraft



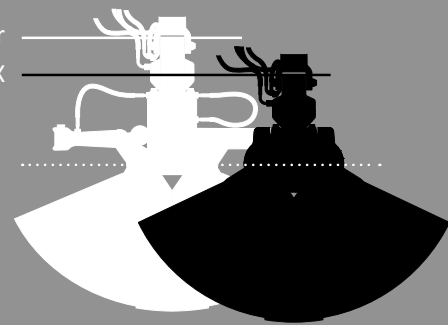
Der hydraulische Greiferantrieb **HPXdrive**, ausgezeichnet durch seine konstante Schliesskraft, ist bestens geeignet für den alltäglichen Einsatz im allgemeinen Hoch- und Tiefbau und Abbruch- und Sortierarbeiten. Im Gegensatz zu den bisherigen Hydraulikgreifern wird bei Greifern mit **HPXdrive** das Drehmoment über einen Kolben mit zwei gegenläufigen Helixgewinden erzeugt. Diese übertragen die Kraft auf zwei Wellen, an denen die Schalen über eine Klemmverbindung befestigt sind. Daraus ergeben sich die Vorteile der **HPXdrive** - Technologie die zu einer hohen Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit führen.

Gegenüberstellung des Schliesskraftverlaufs in kN



Kompaktes Design

Zylindergreifer
C08HPX



D02H

Abbruch- und Sortiergreifer

Abbruch- und Sortiergreifer für Minibagger von 0,5t bis 2t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzise Positionierung durch aufgebauten Rotator.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder (20 kN bei 200 bar Betriebsdruck).



Abbruch- und Sortiergreifer D02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)
D02H	300	792	770	35	115	20

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000

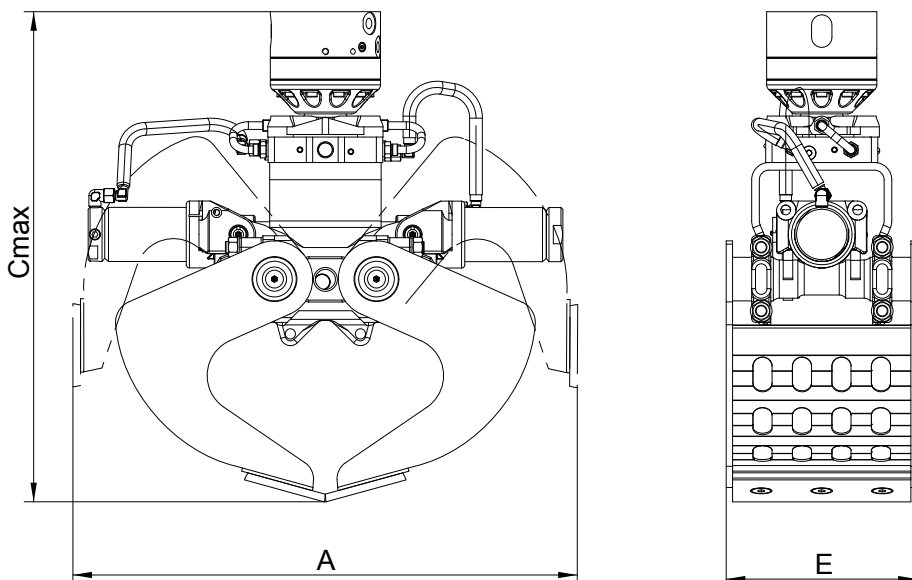
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KSW01 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS01/KHS01 – bis 2t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - max. 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min

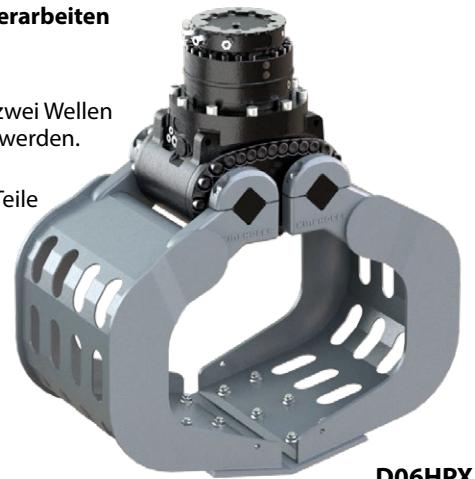
Technische Zeichnungen



Abbruch- und Sortiergreifer mit **HPXdrive** • **NEU** • **D04HPX / D06HPX**

Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive für Bagger bis 4t, bzw. 6t**
Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten
aller Art.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr! Integriertes Rückschlagventil!
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Neue verbesserte Schalenform! Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen.



D06HPX

Abbruch- und Sortiergreifer D04HPX / D06HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Schliess- kraft** (kN)	Dienst- gewicht (t)
D04HPX-40	420	1045	812	75	280	1500	1000	18	2 - 4
D06HPX-45	470	1350	970	150	340	2000	1000	18	4 - 6

* die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.) ** D04: bei 250 bar - D06: bei 260 bar

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M16 / Ø 180	1000	12000

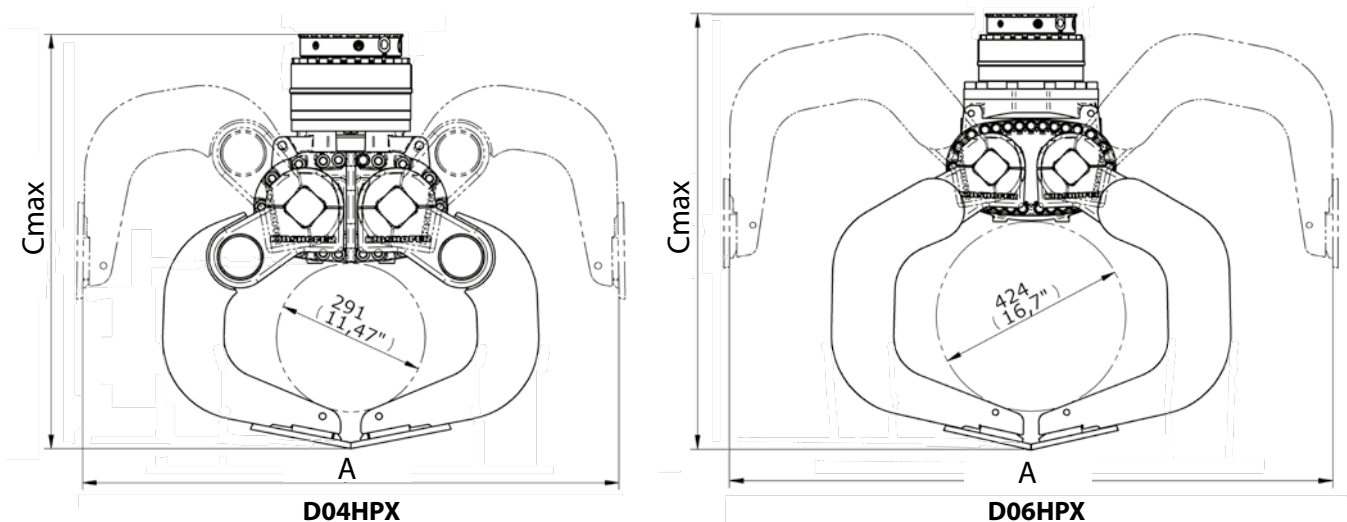
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03/KHS03 – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage (ohne Montageteile)
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
D04HPX-40S	Wechselschalen zu D04HPX-40 inkl. Wechselhilfe
D06HPX-45S	Wechselschalen zu D06HPX-45 inkl. Wechselhilfe
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

	D04HPX	D06HPX
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 25 MPa (250 bar)	max. 32 MPa (320 bar) / Druck intern 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - max. 75 l/min	40 - max. 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D09HPX

• **NEU** •

Abbruch- und Sortiergreifer mit **HPXdrive**

Der neue Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive für Bagger bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.**

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr! Integriertes Rückschlagventil!
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Neue verbesserte Schalenform! Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen.



Abbruch- und Sortiergreifer D09HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Schliesskraft** (kN)
D09HPX-50	520	1545	1061	220	415	2500	1000	15,3

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.) ***) bei 260 bar

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

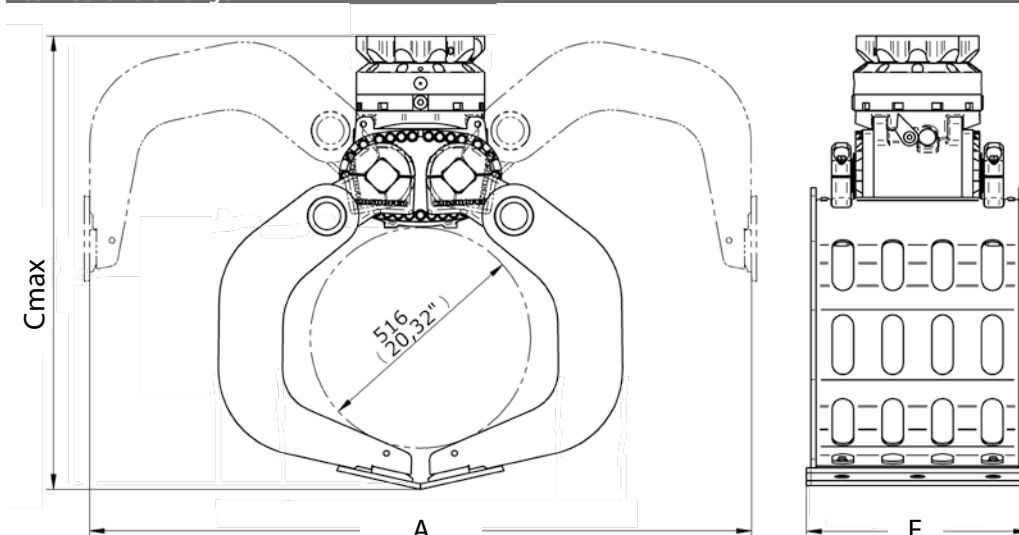
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
OQ45	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08/KHS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage (ohne Montageteile)
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
D09HPX-50S	Wechselschalen zu D09HPX-50 inkl. Wechselhilfe
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar) / Druck intern 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - max. 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Abbruch- und Sortiergreifer

• NEU •

D04H / D06H

Die neuen Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 2t bis 4t, bzw. 3t bis 6t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Neue verbesserte Schalenform!
- Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Lange Lebensdauer. Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen zum Nehmen von Sichtsteinen.



D04H

Abbruch- und Sortiergreifer D04H / D06H

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Schliess- kraft** (kN)	Dienst- gewicht (t)
D04H-40	420	1212	747	60	1500	1000	200	21,5	2 - 4
D06H-45	470	1345	817	90	2000	1000	227	21	4 - 6

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)

**) bei 250 bar

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M 16 / Ø 180	1000	12000

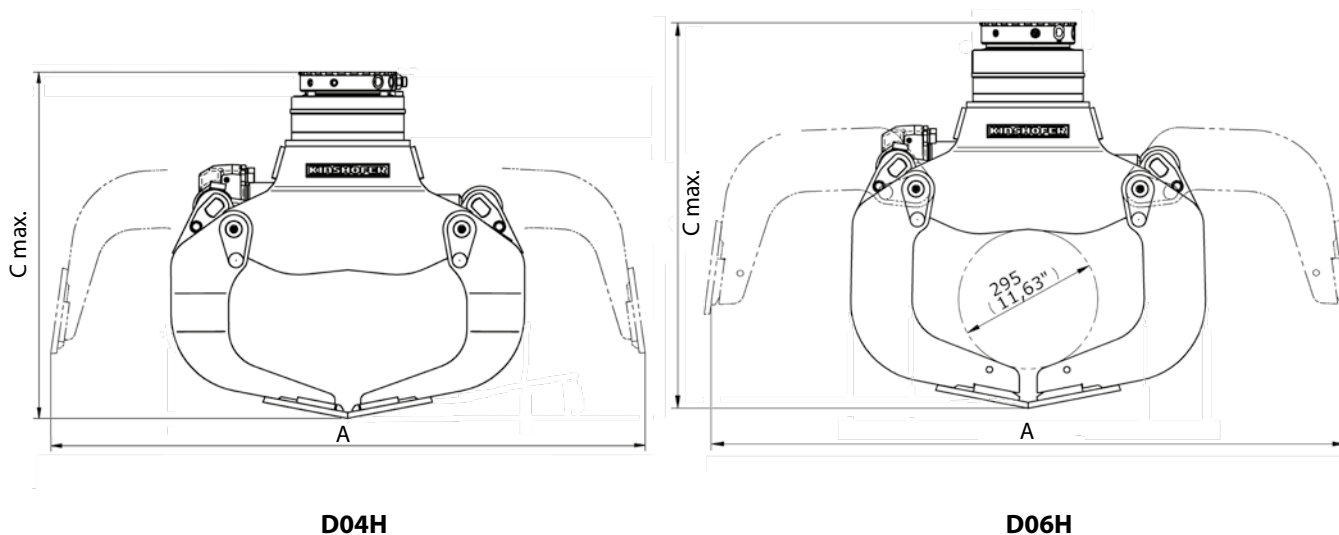
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03/KHS03 – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

	D04H	D06H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 25 MPa (250 bar)	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min	15 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D04H

D06H

D09H• **NEU** •**Abbruch- und Sortiergreifer**

Der neue, verbesserte Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Neue verbesserte Schalenform!
- Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Lange Lebensdauer. Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder.
- Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen zum Nehmen von Sichtsteinen optional.

**Abbruch- und Sortiergreifer D09H**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Schliesskraft** (kN)
D09H-50	520	1665	973	165	2500	1500	355	24

*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.) **) bei 250 bar

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

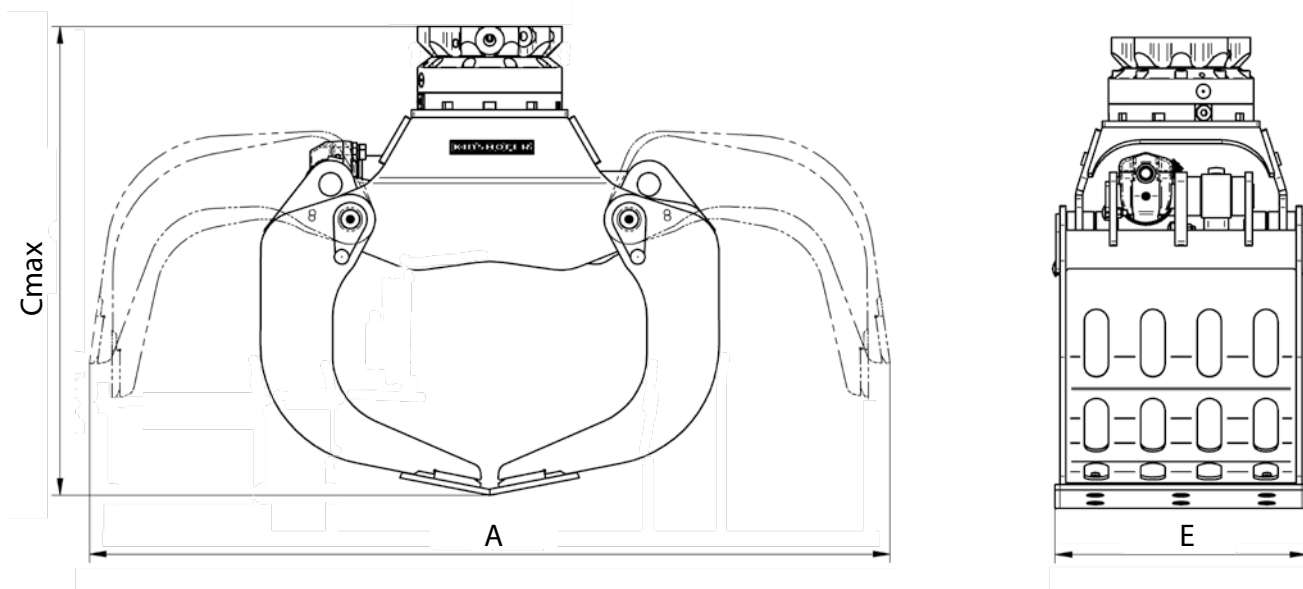
Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08/KHS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): 25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen): max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): 20 - max. 50 l/min

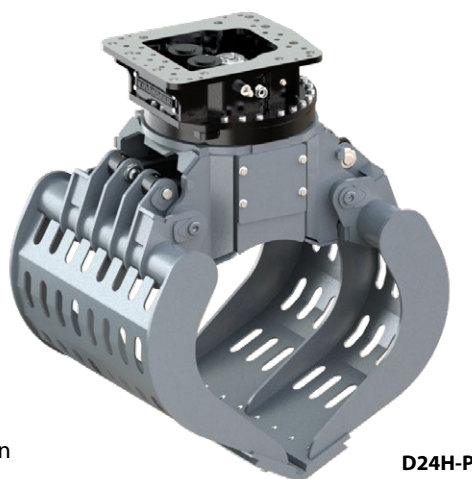
Technische Zeichnungen

Abbruch- und Sortiergreifer

D12H-P bis D37H-P

Robuste Universalgreifer für Bagger von 8t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt gegen Kräfte von außen geschützt ist. Hydraulische Schnellwechseladapter werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar. Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk (D12: inkl. Drehmotor KM 15 F273/273).
- Hohe Schliesskraft dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D24H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D24H-P / D27H-P / D37H-P

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	8 – 12
D15H-P-80	800	1540	1215	1070	300	630	4000	27	11 – 15
D20H-P-100	1000	1890	1400	1205	450	1120	5000	43	14 – 20
D24H-P-100	1000	2005	1470	1235	650	1175	5000	42	18 – 24
D27H-P-115	1150	2140	1575	1375	800	1600	6000	63	20 – 27
D37H-P-125	1250	2260	1620	1480	950	2100	8000	86	27 – 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, (D12H-P: **KINSHOFER**-Drehmotor KM 15 F273/273), Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

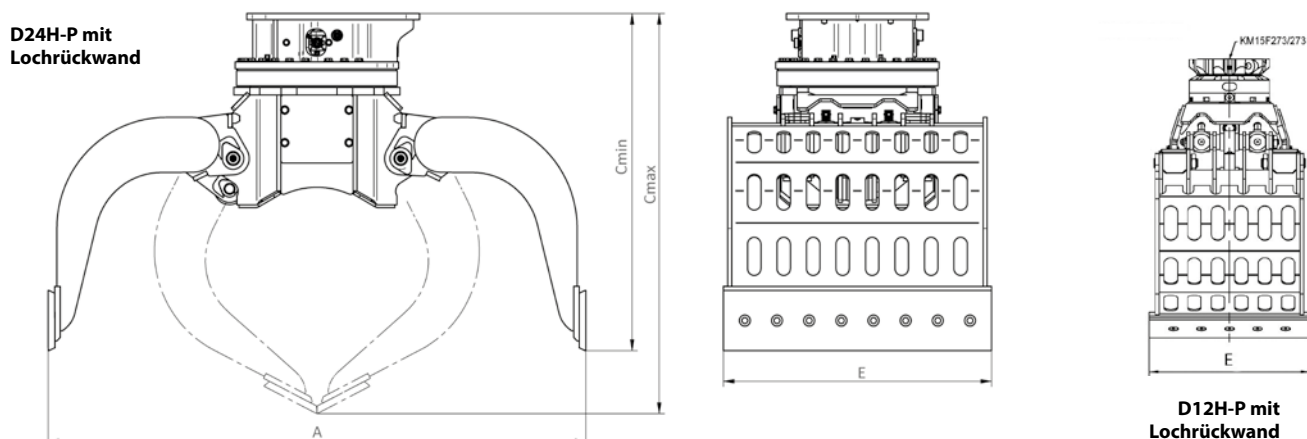
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
KM 690 40t	Aufnahme für Festanbau – bis 40t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D12 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D24 - D37: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D12 - D37: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen): D12 - D20: G 3/4" / G 1 1/2"; D24 - D37: G 1" / G 1 1/2"
Betriebsdruck (Drehen): D12: max. 20 MPa (200 bar); D15 - D37: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D12: max. 60 l/min; D15 - D37: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D12H-P mit
Lochrückwand

D15H / D20H / D27H**Abbruch- und Sortiergreifer**

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Der Greifer ist mit Siebrippen ausgestattet, die Staub und Schotter durchlassen.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**D27H****Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen D15H / D20H / D27H**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D15H-80	800	1545	1215	1070	300	670	4000	27	10 – 15
D20H-100	1000	1890	1405	1210	450	1150	5000	43	14 – 20
D27H-115	1150	2145	1575	1375	800	1700	6000	63	20 – 27

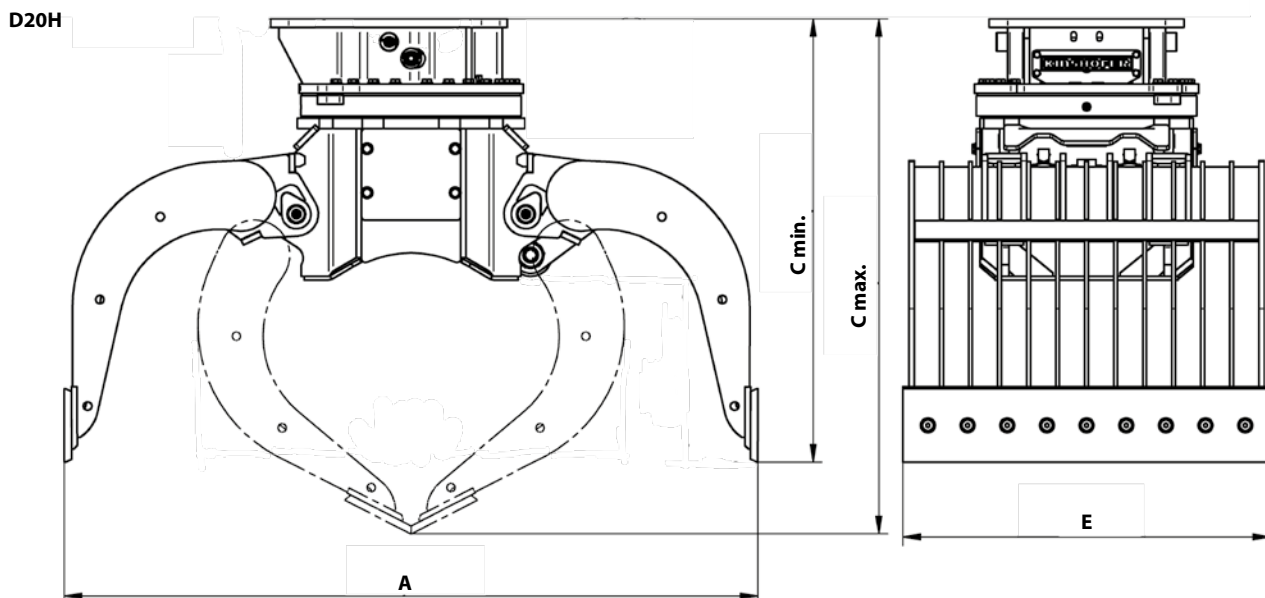
Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/KHS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

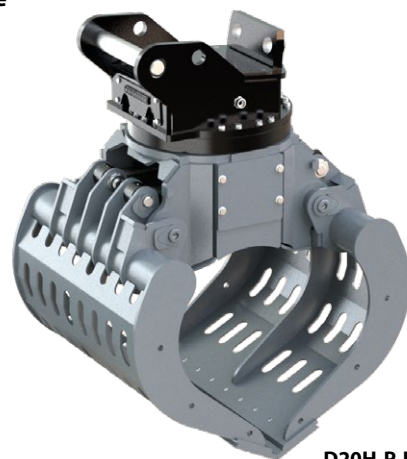
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	D15 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	D15 - D27: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	D15 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D27: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	D15 - D27: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	D15 - D27: 25 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

Abbruch- & Sortiergreifer mit integriertem Adapter D20H-P bis D37H-P

Robuste Universalgreifer mit im Kopfteil integrierter Schnellwechselaufnahme für Bagger von 14t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt gegen Kräfte von außen geschützt ist. Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- Schnellwechselaufnahme im Kopfteil integriert und dadurch geringere Bauhöhe.
- Hohe Schliesskraft dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D20H-P-KMS10

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand und integriertem Schnellwechsler D20H-P -KMS10 / D27H-P-OQ70/55 / D37H-P-OQ80

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D20H-P-KMS10	1000	1890	1570	1290	450	1120	5000	43	14 – 20
D27H-P-OQ70/55	1150	2140	1700	1500	800	1500	6000	63	20 – 27
D37H-P-OQ80	1250	2260	1750	1610	950	2100	8000	86	27 – 37

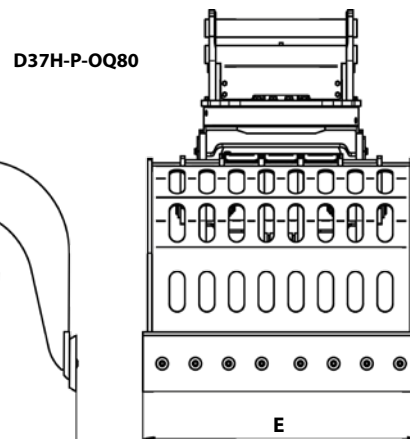
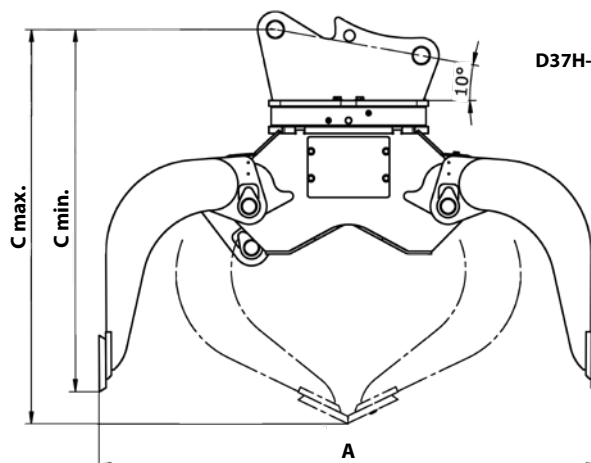
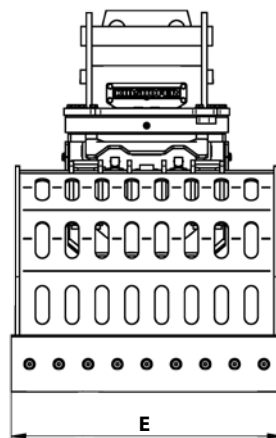
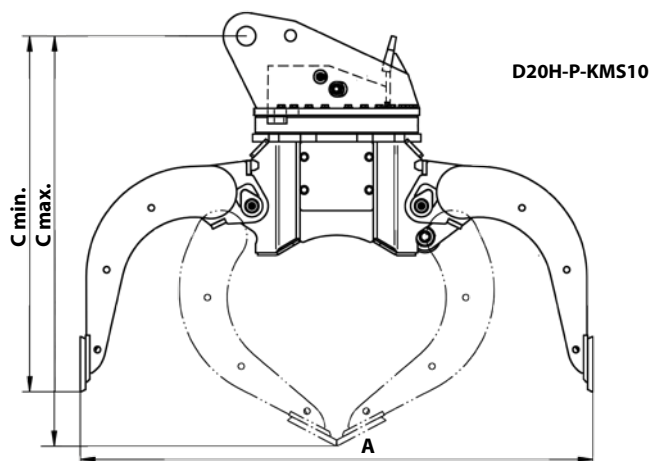
Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, im Kopfteil integrierte Schnellwechselaufnahme Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):
Betriebsdruck (Drehen):
empfohlene Literleistung (Drehen):

D20: max. 32 MPa (320 bar); D27/D37: max. 35 MPa (350 bar)
 D20 - D37: 75 - max. 150 l/min
D20: max. 17 MPa (170 bar); D27/D37: max. 14 MPa (140 bar)
 D20: max. 60 l/min; D27/D37: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



INFO & KONTAKT

Die KINSHOFER Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie wurden speziell entwickelt für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

Das robuste, voll integrierte Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen ist perfekt gegen Kräfte von außen geschützt. Der kleinste Greifer der Serie – D12H-P – ist mit einem flachen 15t-Drehmotor ausgestattet.

Bei der Standard-Version wird der hydraulische Schnellwechseladapter direkt auf der Kopfplatte montiert. Bei der Version mit integriertem Adapter sind Drehwerk und Adapter direkt miteinander verbaut, was in einer geringeren Bauhöhe resultiert.

Das integrierte Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk. Zwei starke Hydraulikzylinder, die komplett geschützt im Träger verbaut sind, sorgen für hohe Schließkräfte. Die Endpositionen (Greifer offen) sind hydraulisch gedämpft um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.

Die Lochrückwände, bzw. Siebrippen des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können.

Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.

NEUE D-GREIFERSERIE MIT
ODER OHNE HPXdrive:
2t - 4t / 4t - 6t / 6t - 9t



www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
ISO 9001 certified Company.
DVS ZERT is a registered trademark
of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

Niederland:

DEMAREC Demolition and Recycling Equipment B.V.

De Hork 32
NL-5431 NS Cuijk
Tel.: +31 (0) 485 442300
Fax: +31 (0) 485 442120
info@demarec.com
www.demarec.com

Sverige:

RF System AB

Furutorpsgatan 6
SE-288 34 Vinslöv
Tel.: +46 (0) 44 817 07
Fax: +46 (0) 44 859 63
Email: info@rf-system.se
www.rf-system.se

United Kingdom:

Auger Torque Europe Limited

Hazleton
Cheltenham, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 1451 861 652
Fax: +44 (0) 1451 861 660
Email: sales@augertorque.com
www.augertorque.com

Australia:

Auger Torque Australia Pty Ltd.

122 Boundary Road, Rocklea
Queensland 4106
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077
Fax: +61 (0) 7 3274 5077
Email: sales@augertorque.com.au
www.augertorque.com.au

中国:

Auger Torque China CO., Ltd.

Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone
Dongwu, Yinzhou, Ningbo
China 315114
Tel.: + 86 (0) 574 8848 8181
Fax: + 86 (0) 574 8848 8687
Email: john.hu@attachementtorque.com
www.augertorque.com

United States of America:

Solesbee's Equipment & Attachments, LLC

2640 Jason Industrial Parkway
Winston, GA 30187
Toll Free (North America): 1-800-419-8090
Email: sales@solesbees.com
www.solesbees.com

New Zealand:

Doherty Couplers & Attachments

PO Box 9339, Greerton
Tauranga 3142
Tel.: +64 7 574 3000
Fax: +64 7 574 8030
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

Hauptsitz Deutschland:

KINSHOFER GmbH

Hauptstrasse 76
83666 Waakirchen
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0
Fax: +49 (0) 8021 88 99 37
Email: info@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United Kingdom:

KINSHOFER UK Ltd.

4 Milton Industrial Court
Horsfield Way, Bredbury
Stockport, Cheshire, SK6 2TA
Tel.: +44 (0) 161 406 7046
Fax: +44 (0) 161 406 7014
Email: sales-uk@kinshofer.com
www.kinshofer.com

France:

KINSHOFER France S.A.R.L.

8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003
F-51688 Reims Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75
Email: sales-france@kinshofer.com
www.kinshofer.com

Canada:

KINSHOFER North America

5040 Mainway Drive, Unit #11
Burlington, ON L7L 7G5
Tel.: +1 (905) 335-2856
Fax: +1 (905) 335-4529
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-northamerica@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United States of America:

KINSHOFER USA

6420 Inducon Drive
Suite G
Sanborn, NY, 14132
Tel.: +1 (716) 731-4333
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-usa@kinshofer.com
www.kinshofer.com

KINSHOFER
crane and excavator attachments