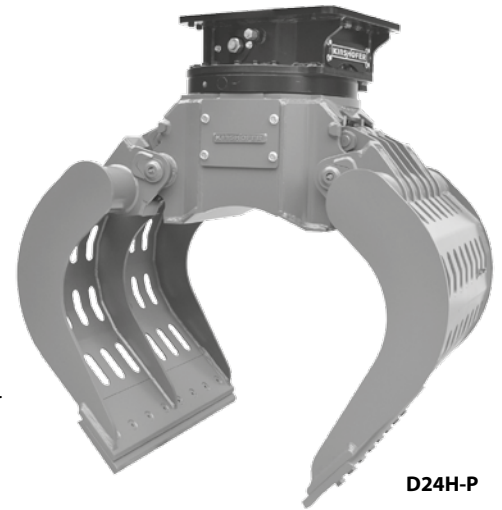


D15H bis D27H / D12H-P bis D37H-P

Abbruch- und Sortiergreifer

Robuste Universalgreifer für Bagger von 8t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt gegen Kräfte von außen geschützt ist. Hydraulische Schnellwechseladapter werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar. Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk (D12: inkl. Drehmotor KM 15 F273/273).
- Hohe Schliesskraft dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- Die Lochrückwände, bzw. die Siebripen des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D24H-P

Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebripen D15H / D20H / D27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D15H-80	800	1545	1215	1070	300	670	4000	27	10 – 15
D20H-100	1000	1890	1405	1210	450	1150	5000	43	14 – 20
D27H-115	1150	2145	1575	1375	800	1700	6000	63	20 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D24H-P / D27H-P / D37H-P

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	8 – 12
D15H-P-80	800	1550	1215	1070	300	630	4000	27	10 – 15
D20H-P-100	1000	1890	1400	1205	450	1120	5000	43	14 – 20
D24H-P-100	1000	2005	1470	1235	650	1175	5000	42	18 – 24
D27H-P-115	1150	2145	1575	1375	800	1600	6000	63	20 – 27
D37H-P-125	1250	2260	1620	1480	950	2100	8000	86	27 – 37

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, (D12H-P: **KINSHOFER**-Drehmotor KM 15 F273/273), Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

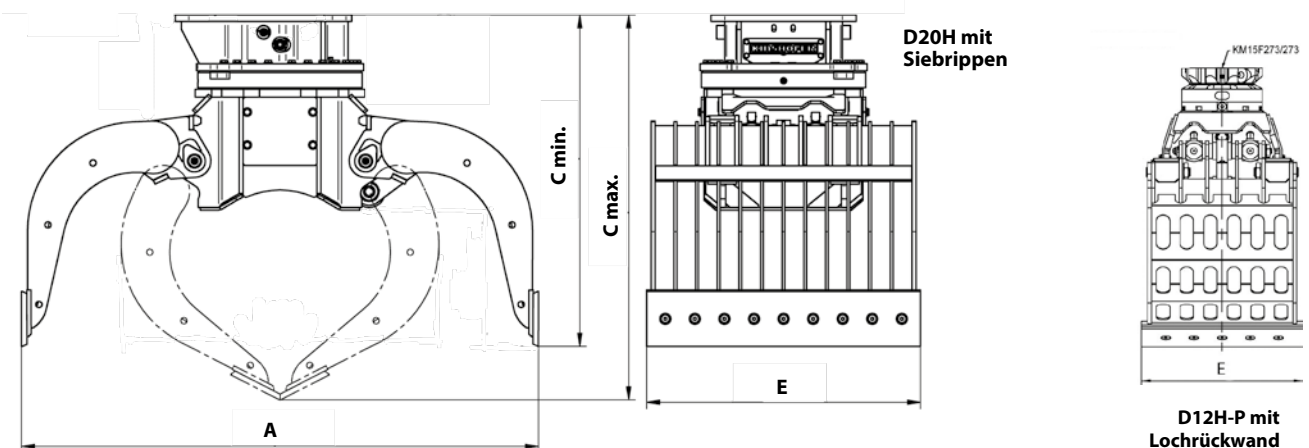
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690	Aufnahme für Festanbau
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 – bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

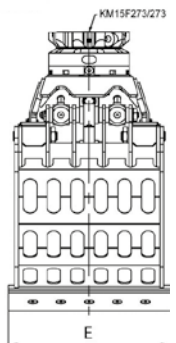
Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen): D12 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D24 - D37: max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen): D12 - D37: 75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen): D12 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D24 - D37: G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen): D12: max. 20 MPa (200 bar); D15 - D37: max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen): D12: max. 60 l/min; D15 - D37: max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



D20H mit Siebripen



D12H-P mit Lochrückwand